

MULTIMATRIX



- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit separatem Drahtvorschubgerät
- Einknopf-Synergic-Steuerung
- Hervorragende Multimatrix-Schweißbeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- **Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Drahtvorschubgerät und Optionen im Zubehör auswählen!**

	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom		5 A - 400 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.		40 °C	
100 %		400 A	
Leerlaufspannung		80 V	
Netzfrequenz		50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)		3 x 32 A	
Netzspannung (Toleranzen)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	17.5 kVA	13.1 kVA	18.2 kVA
Empf. Generatorleistung		25 kVA	
cos φ		0.99	
Wirkungsgrad		90 %	
Antriebsrollen		4	
Drahtgeschwindigkeit		Drahtgeschwindigkeit m/min, 0.5 m/min - 25 m/min	
		Drahtgeschwindigkeit ipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm	
Maße Gerät LxBxH in mm		1100 x 455 x 1000	
Maße Drahtvorschub LxBxH in mm		660 x 280 x 380	
Gewicht Gerät		118 kg	
Gewicht Drahtvorschub		13 kg	
Schutzart		IP 23	

Isolationsklasse	H
Kühlleistung	1500 W (1l/min)
Tankinhalt	12 l
Fördermenge	5 l/min
Max. Ausgangsdruck	3.5 bar
Normen	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A

drive 4X HP
090-005392-00502



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Maße: LxBxH in mm 660x280x380, Gewicht: 13 kg
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötendraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden

MIG W 7POL 70qmm 450A 1m
094-000406-00000



- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MT451W M9 4m
094-500059-00004



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung

WK70mm²-4m/Z
092-000013-00000



- Komplett montierte Werkstückleitungen

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D

394-002910-00030



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

DMDIN TN 200B AR/MIX 32L

094-000009-00001



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

KF 23E-10, -10

094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

OW CEE 32A

092-008215-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

Zubehör

drive 4X HP MMA

090-005392-51502



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Programmbetrieb mit 16 Programmen pro JOB
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, rootArc und superPuls
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Maße: LxBxH in mm 660x280x380, Gewicht: 13 kg
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßig mit Schlüsselschalter zum Sperren der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum
- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Löt draht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden

drive 4X LP MMA

090-005412-51502



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- Tragbar, optional kranbar, wassergekühlt, Eurozentralanschluss
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EN 1090 zertifizierten Synergic-Kennlinien für EWM forceArc und rootArc
- Geeignet für 200 mm oder 300 mm Drahtspulen
- Einfacher Transport dank niedrigem Gewicht und kompakter Bauweise
- Einheitliches Zubehör, Optionen und Verschleißteile
- Maße: LxBxH in mm 660x280x380, Gewicht: 13 kg
- Innenraumbeleuchtung
- Stabile Bodenkonstruktion mit Aluminium-Strangguss
- Serienmäßige Gleitschienen sowie transparente Abdeckklappe zum Schutz der Steuerung
- Serienmäßige Gleitschienen
- Robuste Elektronik im staubfreien Raum

08.03.2016

- Geschützt angeordnete Anschlüsse für Zwischenschlauchpakete und Steuerleitungen
- Schlauchpaketwechsel ohne Fachpersonal, ohne Werkzeug
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Steuerung HP im Drahtvorschubgerät kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden

drive 4X IC HP

090-005414-00502



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Alle Schweißparameter direkt am Drahtvorschubgerät einstellbar
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse
- Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Universalsteuerung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gehäuse: Stahl, Maße: LxBxH in mm 633x496x262, Gewicht: 22 kg

drive 4X IC LP

090-005415-00502



- MIG/MAG-Drahtvorschubgerät, geeignet für alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S mit Multimatrix-Technologie
- Gehäuseausführung Stahl, geschlossen
- Robust, für den harten Industrieinsatz
- Einfachste Bedienung, nur die wichtigsten Parameter im direkten Zugriff
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahl-, Edelstahl-, Füll- und Lötdraht
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Doppelte Kugellagerung pro Achse

08.03.2016

- Vollautomatisches Drahtefädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Werkzeugloser Rollenwechsel, unverlierbare Rollenbefestigung
- Einstellbarer Anpressdruck pro Rollenpaar
- Farblich gekennzeichnete Rollen für Drahtdurchmesser und Material
- Einfachste Bedienung für alle alpha Q puls, Phoenix puls und Taurus Synergic S
- JOB-Anzeige: Die aktuelle Schweißaufgabe (JOB-Nummer) immer im Blick
- Kilowatt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Standby-Funktion
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D3, 200 mm / D2 über Adapter möglich
- Gehäuse: Stahl, Maße: LxBxH in mm 633x496x262, Gewicht: 22 kg

Zubehör

miniDrive WS 10m 70mm²

090-005262-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller

miniDrive WS 10m 70mm² V+A

090-005396-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahtefädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller

MIG W 7POL 70qmm 450A 5m

094-000406-00001



- Steuerleitungen für hohe mechanische Beanspruchungen
- Gewebeummantelte, diffusionsfreie Schutzgasschläuche
- Farblich gekennzeichnete Kühlmittleitungen
- Verwechslungssichere Steuerleitungsstecker
- Torsionsfeste und verdrehsichere Steuerleitungen
- Schnellverschlüsse, werkzeuglose Montage
- Gewebe- und Kunststoffschutzschläuche in robuster Ausführung
- Steckverbinder in Industriequalität
- Große Querschnitte zur Vermeidung von Spannungsabfall

MT451CW M8 5m

094-500079-03005

08.03.2016



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißleistungen und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung

Zubehör

MT451W M8 3m 094-500079-00000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung

MT451W F M8 3m 094-500079-40000



- Wassergekühlter MIG-Schweißbrenner mit Rauchgasabsaugung
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Stufenlos verstellbare Absaugdüse
- Bypass-Schieber zum Regeln der Absaugleistung
- Zum Betrieb an Hochvakuumabsauganlagen

MT451WS M9, 5 m 094-500059-30005



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner

MT451WL M8 3m 094-500079-20000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung

Zubehör

TIG 450 W GRIP EZA 8m

394-510993-04008



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)

MT451CW U/DX M8 4M

094-500114-03204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451CW 2U/DX M8 3M

094-500114-03300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451CW PC1X M8 4M

094-500114-03404



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

08.03.2016

- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Zubehör

MT451CW PC2X M8 3M

094-500114-03700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451W U/DX M8 4M

094-500114-00204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451W 2U/DX M8 5M

094-500114-00305



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißspannung, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451W PC1X M8 4M

094-500114-00404



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit

08.03.2016

- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Grifffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Zubehör

MT451W PC2X M8 5M

094-500114-00705



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WS U/DX M9, 3 m

094-500120-30200



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WL U/DX M9 4M

094-500120-20204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WS 2U/DX M8, 5 m

094-500114-30305



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten

08.03.2016

- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Zubehör

MT451WL 2U/DX M9 4M

094-500120-20304



- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WS PC1X M8, 3 m

094-500114-30400



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WL PC1X M8 5M

094-500114-20405



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Herausragende Schweißigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

MT451WS PC2X M8, 3 m

094-500114-30700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten

08.03.2016

- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißbeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

Zubehör

MT451WL PC2X M8 5M

094-500114-20705



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausgerüstet für 1,2 mm Schweißdraht (Stahl/CrNi)
- Anzeigen und Einstellen von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker

GT 600 SKK95

094-016099-00000



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Passende Kohleelektroden finden Sie im Kapitel Zubehör der Preisliste!

EH 70qmm 4m

092-000011-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

WK70mm²-4m/Z

092-000013-00000



- Komplett montierte Werkstückleitungen

Zubehör

WK70 mm² 4m/K
398-000596-00000



- Werkstückleitung mit Fix-Klemme

DMDIN TN 200B AR/MIX 32L
094-000009-00001



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

KF 37E-10, -20
094-006256-00000



- Kühlflüssigkeit (-20 °C), 9,3 l

KF 37E-200, -20
094-006256-00001



- Kühlflüssigkeit (-20 °C), 200 l

Zubehör

KFK23E-10

094-019377-00000



- Kühflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l, klar

KFK23E-200

094-019377-00001



- Kühflüssigkeit (-10 °C), 200 l, klar

Gasschlauch

094-000010-00005



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

HOSE BRIDGE UNI

092-007843-00000



- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten

Zubehör

OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1

092-007921-00001



- Für Drahtvorschubgeräte drive 4L / drive 41L

R10 19POL

090-008087-00502



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

RG10 19POL

090-008108-00000



- Fernsteller für alpha Q, Phoenix und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

R50 7POL

090-008776-00000

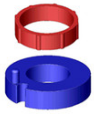


- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

Zubehör

CA D200

094-011803-00000



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

EN 1090 EWM-WPQR

090-008774-00000



- Schweißanweisungen 1 x kaufen, mehrfach nutzen!
- Sparen Sie Zeit und Geld, indem Sie die Standardschweißanweisungen qualifiziert durch entsprechende Verfahrensprüfungen (WPQR) im EWM EN 1090 WPQR-Paket direkt mit erwerben
- Alternativ mit geprüften qualifizierten ewm-Schweißzusatzwerkstoffen einsetzbar
- Als Teil des Qualifizierungsprozesses zur CE-Kennzeichnung benötigen Sie seit Ende der Übergangsfrist (01. Juli 2014) eine Qualifizierung Ihrer schweißtechnischen Produktion von einer zugelassenen Prüfungsstelle. Mit Erwerb des EWM EN 1090 WPQR-Pakets (Welding Procedure Qualification Report) und dem Einsatz der EWM-Geräte im Geltungsbereich des EWM EN 1090 WPQR-Pakets erlangen Sie automatisch die notwendige Qualifizierung.

PJ GM 70

074-000517-00000



- Einbaubuchsen in verschiedenen Ausführungen

ON LG-EX

090-008789-00502



- Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

Zubehör

WLG-EX 1.0

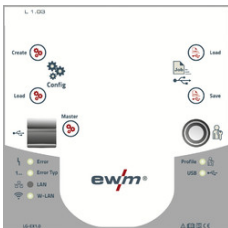
090-008790-00502



- Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

OW WLG 1.0

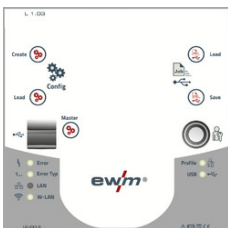
092-003646-00001



- Vernetzung mit eingebautem LAN/WiFi Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

OW LG 1.0

092-003645-00001



- Vernetzung mit eingebautem LAN Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

OW Reinforced Pump T/P

092-002118-00001

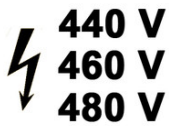


- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

Zubehör

OW 480Volt 351/451/551

092-002647-00001



- Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und 480 V
- Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!

OW Multivolt 451/551

092-002542-00001



- Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 230 V, 400 V und 480 V

ON Filter T/P

092-002092-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

ON LB Wheels 160x40MM

092-002110-00000



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Zubehör

ON DK drive 4L T/P

092-002112-00000



- Drehkonsole für Drahtvorschubgeräte
- Drahtvorschubgerät auf dem Schweißgerät um 360 ° drehbar

ON Holder Gas Bottle <50L

092-002151-00000



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

ON Shock Protect

092-002154-00000



- Rammschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

ON Tool Box

092-002138-00000

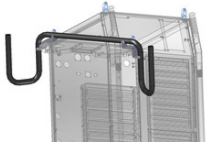


- Werkzeuge und Brennerschleifsteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80

Zubehör

ON HS XX1

092-002910-00000



- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551