

Tetrix 150 Classic Plasma

090-008720-00502



- Modulares WIG-DC-Plasmaschweißgerät
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Plasma-Schweißen und -Löten
- Präziser, hochstabiler Plasma-Lichtbogen für gezielte und konzentrierte Wärmeinbringung
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- E-Hand-Schweißen
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 7 Liter Wassertank (Kühlmodul cool71 U43)
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Fahrwagen Trolley 70-3 DF und Kühlmodul cool71 U43 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE2, GDE2.1 oder GDE3 notwendig
- **Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Fahrwagen und Kühlmodul im Zubehör auswählen!**

	Plasma
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A
Hilfslichtbogenstrom	5 A - 25 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C
100 %	150 A
Leerlaufspannung	98 V
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)
Max. Anschlussleistung	5.9 kVA
Empf. Generatorleistung	7.9 kVA
cos φ	0.99
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	1050 x 500 x 1325
Gewicht Gerät	158 kg
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Normen	IEC 60 974-1; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A

08.03.2016

Schweißplatzausrüstung hdrZumPlasma

PWH 150 4 M

094-008783-00000



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindelosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung

WK50 mm² 4m/K

092-000003-00000



- Komplett montierte Werkstückleitungen

DKF 23E-10

094-001504-00000



- Deionisiertes Kühlmittel, 10 l, ohne Frostschutz, für Rückkühlgeräte

Gasschlauch

094-000010-00003



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Schweißplatzausrüstung hdrZumPlasma



ADAP3 G1/4-G1/4 LKS

094-001652-00000



- Gewindeadapter

OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

Zubehör

PHB 50 20A 3 M

094-002025-00000



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Geringer Gasverbrauch bei einwandfreier Schutzgasabdeckung durch optimale Gaslinsenanordnung
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung

PWH 100 3 M

094-008232-00000



- Wassergekühlter Plasma-Schweißbrenner
- Höhere Belastbarkeit der Plasmadüsen durch optimiertes Kühlsystem
- Reduzierte Betriebskosten, hohe Standzeit der Plasmadüsen durch großflächigen, gewindelosen Aufnahmekegel im Brennerkörper und zusätzliche Wärmeabfuhr über die an der Plasmadüse anliegende Gaslinse
- Kompakte Brennerform und kleiner Brennerkopfdurchmesser für optimale Handhabung bei größtmöglicher Leistung

Gasschlauch

094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

cool71 U43

090-008220-00502



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für alpha Q 330 und Tetrax 150 Plasma
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Kühlleistung bei 1 l/min: 1200 W, max. Fördermenge: 5 l/min, max. Ausgangsdruck: 3,5 bar, 7 l Tankinhalt
- Maße LxBxH in mm, 685x335x255. Gewicht: 34 kg

Zubehör

GDE2

090-008077-00000



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung
- Zum Betrieb der Gasdosiereinheiten ist ein entsprechender CONSTANT Druckminderer vorzuschalten
- Schutzgas 1 - 16,5 l/min (GDE2, GDE2.1, GDE3)
- Hilfslichtbogengas 0,4 - 5,2 l/min (GDE2, GDE3)
- Hilfslichtbogengas 0,08 - 1,08 l/min (GDE2.1)
- **Anwendungsgebiete:**
- Plasmaschweißen '+'-Pol: Aluminiumbasislegierungen
- Plasmaschweißen '-'-Pol: Hochlegierte Stähle, Nickel, Kupfer, Titan und Sonderlegierungen
- Schutzgas: 1 - 16,5 l/min
- Hilfslichtbogengas: 0,4 - 5,2 l/min

Trolley 70-3 DF

090-008159-00000



- Transportwagen
- Für Geräteserie Tetrax Plasma
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, von zwei Modulen und zwei Gasflaschen
- Maße LxBxH in mm, 1050x500x1325. Gewicht: 50 kg

RT1 19POL

090-008097-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

RTP1 19POL

090-008098-00000



- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

08.03.2016

Zubehör

RTP2 19POL

090-008099-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetric und Picotig 200 AC/DC

RTP3 spotArc 19POL

090-008211-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetric und Picotig 200 AC/DC

RTF1 19POL 5 M

094-006680-00000



- Fußfernsteller, Start / Stopp
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetric, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS