

Tetrix 300 Smart TM

090-000125-00502



- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brenntaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Einstellbares Upslope / Downslope
- Punktschweiß-/Heft-Funktion
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Einstellbares Arcforce
- Antistick Funktion
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 35 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennergusschleifsteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4,5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool35 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Hohe Netzspannungstoleranzen + 20% / - 25% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 3x400V / 16 A
- **Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Fahrwagen und Kühlmodul im Zubehör auswählen!**

	WIG		E-Hand	
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A			
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
60 %	300 A	–	300 A	–
80 %	–	300 A	–	300 A
100 %	250 A	270 A	250 A	270 A
Leerlaufspannung	98 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	8.3 kVA		12 kVA	
Empf. Generatorleistung	16.4 kVA			
cos φ	0.99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	590 x 230 x 380			
Gewicht Gerät	29 kg			
Schutzart	IP 23			

08.03.2016

Isolationsklasse

H

Brenneranschluss

Dezentral

Normen

IEC 60 974-1; -3; -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A

Schweißplatzausrüstung zum WIG-Schweißen



TIG 200 GRIP GD 5P 4m

394-510981-00600



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

WK50 mm² 4m/K

092-000003-00000



- Komplett montierte Werkstückleitungen

DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D

394-002910-00015



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

DMDIN TN 200B AR/MIX 16l

394-000850-00000



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

Schweißplatzausrüstung zum WIG-Schweißen



Gasschlauch
094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

OW CEE 16A/400V
092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

Zubehör

SPOTARC TIG 26 G 5P 4m

094-500046-00000



- Punktschweißbrenner, mit Schweißdüsen für Kehlnaht, Ecknaht und Flachnaht, inkl. Einstelllehre
- Bessere Oberflächenausbildung gegenüber dem Widerstandsschweißen
- Flachere Punktausbildung gegenüber dem MAG-Punktschweißen
- Ausgezeichnete Nahtgüte durch minimale Wärmeeinbringung
- Sehr geringe thermische Spannungen und wenig Verzug durch kurze Schweißzeiten
- Optimal für Verbindungen im Sichtbereich durch sauberes Nahtbild
- Robuste Konstruktion

SPOTARC TIG 18 W 5P 4m

094-500048-00000



- Punktschweißbrenner, mit Schweißdüsen für Kehlnaht, Ecknaht und Flachnaht, inkl. Einstelllehre
- Bessere Oberflächenausbildung gegenüber dem Widerstandsschweißen
- Flachere Punktausbildung gegenüber dem MAG-Punktschweißen
- Ausgezeichnete Nahtgüte durch minimale Wärmeeinbringung
- Sehr geringe thermische Spannungen und wenig Verzug durch kurze Schweißzeiten
- Optimal für Verbindungen im Sichtbereich durch sauberes Nahtbild
- Robuste Konstruktion

TIG 200 GRIP GD 5P 8m

394-510981-00608



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

TIG 260 GRIP WD 5P 4m

394-510990-00600



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

Zubehör

TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m

394-510981-00200



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Für Picotig AC/DC, Tetrax DC und AC/DC
- Bei tragbaren Geräten bis 270 A ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m

394-510990-00200



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Für Picotig AC/DC, Tetrax DC und AC/DC
- Bei tragbaren Geräten bis 270 A ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich

TIG 200 GD GRIP 12P RETOX HFL 4m

394-510981-10700



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- Für Tetrax DC, AC/DC Comfort und Synergic
- Option "ON 12-polige Anschlussbuchse" erforderlich

TIG 260 WD GRIP 12P RETOX HFL 4m

394-510990-10700



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Einstellung und Anzeige von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- Für Tetrax DC, AC/DC Comfort und Synergic
- Option "ON 12-polige Anschlussbuchse" erforderlich

Zubehör

cool35 U31
090-008235-00502



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Kühlleistung bei 1 l/min: 800 W, max. Fördermenge: 5 l/min, max. Ausgangsdruck: 3,5 bar, 4,5 l Tankinhalt
- Maße LxBxH in mm, 600x270x225. Gewicht: 15 kg

EH 50qmm 4m
092-000004-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

WK25 mm² 4m/K
398-000593-00000



- Werkstückleitung mit Fix-Klemme

WK95mm²-4m/Z
092-000171-00000



- Komplett montierte Werkstückleitungen

Zubehör

DMDIN TN 200B AR/MIX 32L

094-000009-00001



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D

394-002910-00030



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

5POLE/CEE/16A/M

094-000712-00000



- Netzstecker

Gasschlauch

094-000010-00011



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Zubehör

Trolly 35.2-2

090-008296-00000



- Transportwagen
- Für Picomig 185 / 305 D3 puls und Phoenix/Taurus 355 kompakt ohne Kühlmodul sowie für Tetric 230, 300, 400-2 DC und Tetric 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolly 35.2-2 notwendig)

Trolly 38-2 E

090-008270-00000



- Transportwagen
- Für Tetric 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC sowie Tetric 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Maße LxBxH in mm, 818x533x1233. Gewicht: 35 kg

RTG1 19POL 10m

090-008106-00010



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetric, Picotig 200 AC/DC und Stick

RT1 19POL

090-008097-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetric, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

Zubehör

RTP1 19POL

090-008098-00000



- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

RTP2 19POL

090-008099-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

RTP3 spotArc 19POL

090-008211-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

RTF1 19POL 5 M

094-006680-00000



- Fußfernsteller, Start / Stopp
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetrax, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

Zubehör

OW CEE 16A/400V
092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)